

**BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND****PRIORITY  
DOCUMENT**SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

REC'D	08 OCT 2004
WIPO	PCT

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung****Aktenzeichen:** 103 34 130.7**Anmeldetag:** 25. Juli 2003**Anmelder/Inhaber:** Webasto AG, 82131 Gauting/DE**Erstanmelder:** Webasto Thermosysteme GmbH,  
17033 Neubrandenburg/DE**Bezeichnung:** Brennstoffzellenanordnung und Vorrichtung  
zum Befestigen einer Brennstoffzellenanordnung  
an einem Gehäuse**IPC:** H 01 M, F 16 B**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 3. August 2004  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

Kahle

39 3922 39 3922 39 3922  
39 3922 39 3922 39 3922  
39 3922 39 3922 39 3922  
39 3922 39 3922 39 3922



# SCHUMACHER & WILLSAU

PATENTANWALTSSOZIETÄT

PATENTANWÄLTE  
EUROPEAN PATENT ATTORNEYS  
EUROPEAN TRADEMARK ATTORNEYS

NYMPHENBURGER STRASSE 42  
D-80335 MÜNCHEN

TEL. 089/12 11 476-0  
FAX 089/12 11 476-10

MAIL@SCHUMACHER-WILLSAU.DE  
WWW.SCHUMACHER-WILLSAU.DE

Webasto Thermosysteme GmbH

HP501/03 P2512DE

5 Brennstoffzellenanordnung und Vorrichtung zum Befestigen  
einer Brennstoffzellenanordnung an einem Gehäuse

10 Die Erfindung betrifft eine Brennstoffzellenanordnung mit  
einem mehreren Brennstoffzellen umfassenden Brennstoffzel-  
lenstapel und einer ersten sowie einer zweiten Endplatte,  
die den Brennstoffzellenstapel an seinen Stapelenden be-  
grenzen.

15 Die Erfindung betrifft weiterhin eine Vorrichtung zum Be-  
festigen einer Brennstoffzellenanordnung an einem Gehäuse.

Derartige Anordnungen sind bekannt und kommen beispielswei-  
20 se bei SOFC-Brennstoffzellen ("Solid Oxid Fuel Cell") zum  
Einsatz. Da die von einer Brennstoffzelle gelieferte Span-  
nung durch die elektrochemischen Vorgänge in der Brenn-

SCHUMACHER & WILLSAU  
PATENTANWALTSSOZIETÄT

- 2 -

stoffzelle festgelegt ist, werden mehrere hintereinander geschaltete Brennstoffzellen verwendet, um ein Vielfaches dieser Spannung zur Verfügung zu stellen, wobei sich die Übereinanderschichtung der einzelnen aus Anode, Elektrolyt 5 und Kathode bestehenden Brennstoffzellen bewährt hat.

Bei diesem Übereinanderschichten der Brennstoffzellen begegnet man Problemen, die insbesondere mit der mechanischen Stabilität des Brennstoffzellenstapels in Verbindung stehen. Die Bereitstellung einer ausreichenden Stabilität ist 10 von grundsätzlicher Bedeutung und insbesondere bei mobilen Anwendungen, beispielsweise im Kraftfahrzeugbereich, besonders wichtig.

15 Zahlreiche Lösungen zur Erhöhung der Stabilität von Brennstoffzellenstapeln sind bekannt. Hierzu zählt das Verkleben der einzelnen Stapschichten, zum Beispiel durch Glaspaste, sowie das Aufbringen einer externen Kraft auf die Stapelenden, das heißt insbesondere auf die Endplatten, der 20 Brennstoffzellenstapel. Ebenfalls ist es bekannt, lösbare kompressible Dichtungen zwischen den einzelnen Lagen zu verwenden und zusätzlich eine Kraft von außen auf die Stapelenden aufzubringen.

25 Diese und andere Lösungen zur Stabilitätserhöhung von Brennstoffzellen sind dazu geeignet, Teilprobleme der grundsätzlichen Stabilitätsproblematik zu lösen, sie sind jedoch nicht in der Lage, eine zufriedenstellende mechanische Belastbarkeit der Brennstoffzellenanordnungen bereitzustellen. Beispielsweise können verklebte Brennstoffzellenstapel durch Vibrationen beschädigt werden, was dazu 30

führen kann, dass sie bei Temperaturen oberhalb von 800 °C auseinanderfallen. Diese Temperaturen werden beim Betrieb von SOFC-Brennstoffzellen ohne weiteres erreicht. Kompressible Dichtungen, die durch eine externe starre Verspannung 5 komprimiert werden, dichten häufig nur unzureichend ab.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die vorgenannten Probleme zumindest teilweise zu überwinden und insbesondere eine Brennstoffzellenanordnung zur Verfügung zu stellen, 10 die der Anordnung verbesserte Stabilitätseigenschaften verleiht.

Diese Aufgabe wird mit den Merkmalen des unabhängigen Anspruchs gelöst.

15 Vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind in den abhängigen Ansprüche angegeben.

Die Erfindung baut auf der gattungsgemäßen Brennstoffzellenanordnung dadurch auf, dass mindestens eine Kraftübertragungseinrichtung vorgesehen ist, die auf die erste Endplatte eine erste Kraft in Richtung der zweiten Endplatte 20 und auf die zweite Endplatte eine zweite Kraft in Richtung der ersten Endplatte überträgt, wobei an der Kraftübertragung elastische Mittel beteiligt sind. Die einzelnen Brennstoffzellelemente können somit ohne besondere Vorkehrungen gestapelt und an ihren Stapelenden mit Endplatten versehen werden. Die mechanische Stabilität wird durch die 25 Kraftübertragung auf die Endplatten zur Verfügung gestellt, wobei vorteilhafte mechanische Eigenschaften im Hinblick 30

auf eventuell auftretende Vibrationen durch an der Kraftübertragung beteiligte elastische Mittel geschaffen werden.

Die erfindungsgemäße Brennstoffzellenanordnung ist in vor 5 teilhafter Weise dadurch weitergebildet, dass der Brennstoffzellenstapel und die Endplatten mindestens eine sich im Wesentlichen senkrecht zu den Endplatten erstreckende Durchgangsöffnung aufweisen, dass in der mindestens einen Durchgangsöffnung ein Kraftübertragungselement angeordnet 10 ist, das über die obere und die untere Endplatte hinausragt, dass das Kraftübertragungselement an einem über eine erste Endplatte hinausragenden Bereich einen ersten Kraftaufnahmebereich aufweist oder mit einem solchen in Verbindung steht, der sich mittelbar oder unmittelbar an der ersten Endplatte abstützt, und dass das Kraftübertragungselement 15 an dem über die zweite Endplatte hinausragenden Bereich einen zweiten Kraftaufnahmebereich aufweist oder mit einem solchen in Verbindung steht, der über die elastischen Mittel eine Kraft auf die zweite Endplatte ausübt. Um eine 20 ausreichende mechanische Stabilität unter Bereitstellung einer gewissen Elastizität zur Verfügung zu stellen, ist es ausreichend, eine der beiden Endplatten über elastische Mittel mit Kraft zu beaufschlagen, während auf die andere Endplatte eine starre Gegenkraft ausgeübt werden kann.

25 Nützlicherweise ist vorgesehen, dass das Kraftübertragungselement einen im Wesentlichen zylindrischen Abschnitt aufweist, der teilweise innerhalb der Durchgangsöffnung angeordnet ist, dass der erste Kraftaufnahmebereich als Abschlussplatte des zylindrischen Abschnitts ausgebildet ist, 30 die einen größeren Radius als die Durchgangsöffnung durch

die erste Endplatte aufweist, und dass der zweite Kraftaufnahmebereich ein mit dem zylindrischen Abschnitt in Verbindung stehender, den zylindrischen Abschnitt umgebender Endring ist, wobei der Endring mehrteilig ausgebildet sein kann. Die Kraftübertragungseinrichtung ist somit nach Art eines Zugankers ausgebildet, der in eine Durchgangsöffnung eingeführt werden kann, bis er mit seiner Abschlussplatte an einer der Endplatten unmittelbar oder mittelbar anschlägt. An dem anderen endseitigen Bereich wird dann ein zweiter Kraftaufnahmebereich befestigt, von dem dann über die elastischen Mittel Kraft auf die andere Endplatte übertragen werden kann.

In diesem Zusammenhang ist es von Vorteil, dass die elastischen Mittel als den zylindrischen Bereich umgebende Feder ausgebildet sind, die sich auf dem den zylindrischen Abschnitt umgebenden Endring abstützt. Eine solche Feder kann als Teller- oder Schraubenfeder ausgebildet sein.

In diesem Zusammenhang ist es nützlich, dass die Feder Kraft auf die zweite Endplatte überträgt, indem sie sich an einem den zylindrischen Abschnitt des Kraftübertragungselements umgebenden beweglichen Druckring abstützt, der sich an seiner der Feder abgewandten Seite an der zweiten Endplatte abstützt. Der Abstand zwischen dem Endring und der zweiten Endplatte muss also nicht vollständig durch die Feder überbrückt werden. Vielmehr ist es möglich, insbesondere den der zweiten Endplatte zugewandten Weg zwischen Endring und Endplatte durch einen Druckring zu überbrücken.

Es ist bevorzugt, dass das Kraftübertragungselement zumindest vorwiegend aus elektrisch isolierendem Material besteht. Es wird vorzugsweise keramisches Isolationsmaterial verwendet. Hierdurch ist sichergestellt, dass der Zuganker 5 den Stapel nicht elektrisch kurzschließt. Aufgrund der geringen Wärmeleitfähigkeit elektrisch isolierender Elemente ist weiterhin sichergestellt, dass keine übermäßige Wärme über den Zuganker in Bereiche transportiert wird, in denen diese Wärme von Nachteil wäre.

10

Es kann aber auch vorgesehen sein, dass das Kraftübertragungselement zumindest vorwiegend aus Metall besteht und dass Isolationsmittel zum Isolieren des Kraftübertragungselementes gegen elektrisch leitende Bereiche des Brennstoffzellenstapels beziehungsweise die Endplatten vorgesehen sind. Diese Lösung ist kostengünstiger als die Lösung mit einem keramischen Zuganker. Die Isolationsmittel können beispielsweise als ein Ring aus keramischem Material realisiert sein, der zwischen der Abschlussplatte des Zugankers 15 und der zugehörigen Endplatte angeordnet ist.

20

Bei besonders nützlichen Ausführungsformen der vorliegenden Erfindung ist vorgesehen, dass der Endring axial verstellbar ist, so dass sich die von den elastischen Mitteln aufgebrachte Kraft variieren lässt. Diese Variation kann sowohl bei der anfänglichen Einstellung der aufzubringenden Kraft nützlich sein als auch bei späteren Wartungsarbeiten, zum Beispiel dann, wenn sich nach gewissen Betriebszeiten der Brennstoffzelle die mechanischen Verhältnisse der 25 Brennstoffzellenanordnung, insbesondere aufgrund der stets 30 auftretenden hohen Prozesstemperaturen, ändern.

Besonders nützlich ist es, dass die Brennstoffzellenanordnung ein Gehäuse umfasst, das an seiner Innenseite eine Wärmeisolation aufweist. Auf diese Weise kann sichergestellt werden, dass Komponenten, die die Brennstoffzellenanordnung umgeben, beziehungsweise Komponenten der Brennstoffzellenanordnung, die außerhalb des Gehäuses angeordnet sind, nicht in unerwünschter Weise unter einer erhöhten Wärmezufuhr leiden.

10.

Es ist bevorzugt, dass das Kraftübertragungselement elastisch mit dem Gehäuse in Verbindung steht. Hierdurch wird der gesamten Anordnung nochmals eine Dämpfungseigenschaft übertragen, die insbesondere für mobile Anwendungen besonders von Vorteil ist.

20

In diesem Zusammenhang kann von Nutzen sein, dass die elastische Verbindung des Kraftübertragungselementes mit dem Gehäuse eine Tellerfeder umfasst, die mit dem Kraftübertragungselement verbunden ist und sich an der Außenseite des Gehäuses abstützt. Hier ist als besonderer Vorteil zu verzeichnen, dass die Tellerfeder vollständig außerhalb des mit einer Isolationsschicht versehenen Gehäuses angeordnet ist, so dass die Tellerfeder nicht durch die hohen am Brennstoffzellenstapel auftretenden Temperaturen beeinflusst wird. Hierdurch kann die Tellerfeder aus kostengünstigen Materialien gefertigt werden, da sie nicht in der Lage sein muss, ihre elastischen Eigenschaften bei hohen Temperaturen aufrechtzuerhalten.

30

Nützlicherweise ist vorgesehen, dass der Endring zweiteilig ist und dass die Verbindung der Tellerfeder mit dem Kraftübertragungselement durch Einpressen der Tellerfeder zwischen die Endringteile erfolgt. Dabei handelt es sich um 5 eine zuverlässige und kostengünstige Befestigungsmöglichkeit der Tellerfeder an dem Zuganker.

Es ist weiterhin von Vorteil, dass die elastischen Mittel zur Übertragung von Kraft auf die Endplatten außerhalb des 10 Gehäuses angeordnet sind. Dies hängt insbesondere wiederum damit zusammen, dass hierdurch die elastischen Mittel, das heißt insbesondere die Feder zwischen Endring und Druckring, in einem relativ kalten Bereich liegen kann, so dass auch für diese Feder kostengünstige Materialien verwendet 15 werden können.

Ebenfalls ist es nützlich, dass den Brennstoffzellenstapel umgebende Bereiche innerhalb des Gehäuses mit faserförmigem Isolationsmaterial gefüllt sind. Dieses stellt eine weitere 20 thermische Isolierung zur Verfügung und dient gleichzeitig als Dämpfungsmittel im Hinblick auf mechanische Schwingungen des Brennstoffzellenstapels.

Die Brennstoffzellenanordnung ist in besonders nützlicher 25 Weise so gestaltet, dass drei Durchgangsöffnungen und drei diesen Durchgangsöffnungen zugeordnete Kraftübertragungselemente vorgesehen sind. Hierdurch wird der Brennstoffzellenstapel an mehreren Stellen mit Kraft beaufschlagt, was die Gesamtstabilität verbessert. Das Bereitstellen von drei 30 Angriffspunkten auf jeder Seite des Brennstoffzellenstapels hat besonders geringe Spannungen aufgrund der Wirkung der

Zuganker zur Folge, da die drei Angriffspunkte in jedem Fall eine Ebene definieren, der sich der Brennstoffzellenstapel in seiner Lage anpassen kann.

5 Die Erfindung betrifft weiterhin eine Vorrichtung zum Be-  
festigen einer Brennstoffzellenanordnung an einem Gehäuse,  
insbesondere einer erfindungsgemäßen Brennstoffzellenanord-  
nung, wobei sich die Vorrichtung dadurch auszeichnet, dass  
die Brennstoffzellenanordnung über ein mit einem Brenn-  
10 stoffzellenstapel in Verbindung stehenden Element unter  
Verwendung elastischer Mittel mit dem Gehäuse in Verbindung  
steht. Eine solche Vorrichtung ist sowohl bei Kraftübertra-  
gungseinrichtungen mit elastischen Mitteln und zum Beispiel  
auch bei starren Verspanneinrichtungen einsetzbar.

15 Der Erfindung liegt die Erkenntnis zugrunde, dass einer  
Brennstoffzellenanordnung durch die Übertragung von Kraft  
auf die Stapelenden durch elastische Mittel eine hohe me-  
chanische Stabilität vermittelt werden kann, die insbeson-  
dere geeignet ist, Vibrationsschwingungen entgegenzuwirken.  
20 Die Brennstoffzellenanordnung ist einfach zu montieren, und  
sie kann aus kostengünstigen Materialien hergestellt wer-  
den. Da es sich um ein geschlossenes System handelt, bleibt  
die Trennung der Abgasströme möglich, so dass keine sofortige  
25 Verbrennung von Abgas und Abluft erfolgt. Mithin  
stellt die vorliegende Erfindung eine flexible Systemanbin-  
dung zur Verfügung. Da die zur Vibrationsdämpfung erforder-  
liche Elastizität der Anordnung durch die elastischen Mit-  
tel der Kraftübertragungseinrichtung zur Verfügung gestellt  
30 wird, können nicht lösbare, sehr dichte Dichtungen im Sys-  
tem eingesetzt werden, bei denen es insbesondere nicht auf

die Bereitstellung einer Kompressibilität ankommt. Folglich können dem System gute Dichteigenschaften übertragen werden. Die Herstellung und die Wartung der Anordnung werden noch dadurch vereinfacht beziehungsweise verbessert, dass 5 es möglich ist, durch einen axial verschiebbaren Endring die auf den Brennstoffzellenstapel ausgeübte Kraft zu verändern.

Die Erfindung wird nun mit Bezug auf die begleitende Zeichnung 10 anhand einer bevorzugten Ausführungsform beispielhaft erläutert.

Dabei zeigt:

15 Figur 1 eine Schnittansicht eines Teils einer erfindungsgemäßen Brennstoffzellenanordnung.

Figur 1 zeigt eine Schnittansicht eines Teils einer erfindungsgemäßen Brennstoffzellenanordnung. Eine Mehrzahl von 20 Brennstoffzellen 10 bilden zusammen ein Brennstoffzellenstapel 12, der an seinen Stapelenden von einer oberen Endplatte 14 und einer unteren Endplatte 16 begrenzt ist. Die Anordnung aus unterer Endplatte 16, Brennstoffzellenstapel 12 und oberer Endplatte 14 ist mit einer Durchgangsöffnung 22 versehen, die im vorliegenden Ausführungsbeispiel über ihre gesamte Länge einen zumindest nahezu konstanten Durchmesser hat. In diese Durchgangsöffnung 22 ist ein mit einer Abschlussplatte 26 ausgestatteter Zuganker 24 als Teil einer 25 Kraftübertragungseinrichtung 18 eingeführt. Der Zuganker 24 ist im vorliegenden Ausführungsbeispiel mit einem im Wesentlichen zylindrischen Abschnitt 32 ausgestattet, mit 30

dem er teilweise innerhalb der Durchgangsöffnung 22 angeordnet ist. Dies bietet sich bei einer zylindrischen Durchgangsöffnung an. Es sind aber auch andere Ausführungsbeispiele denkbar, bei denen der Zuganker eine anders geformte 5 Außenkontur aufweist, beispielsweise auch außerhalb der Durchgangsöffnung 22. Der Zuganker 24 kann mit seiner Abschlussplatte 26 entweder direkt auf der oberen Endplatte 14 aufliegen oder, wie im vorliegenden Fall dargestellt, auf einer isolierenden Scheibe 36, was insbesondere dann 10 nützlich ist, wenn der Zuganker 24 aus elektrisch leitendem Material gefertigt ist. Die isolierende Scheibe 36 ist entbehrlich, wenn der Zuganker 24 aus elektrisch isolierendem Material, beispielsweise einer elektrisch isolierenden Keramik, gefertigt ist. Am unteren Ende des Zugankers 24 ist 15 dieser mit einem Endring 28, 30 ausgestattet, der im vorliegenden Ausführungsbeispiel zweiteilig ausgestaltet ist. An dem Endring 28, 30 stützt sich eine Feder 20 ab, die an ihrer anderen Seite einen Druckring 34 mit Kraft beaufschlagt. Dieser Druckring 34 übt seinerseits eine Kraft auf 20 die untere Endplatte 16 aus. Somit werden auf die beiden Endplatten 14, 16 einander entgegengerichtete Kräfte ausgeübt.

Zwischen den beiden Teilen des zweiteiligen Endrings 28, 30 25 ist eine Tellerfeder 42 befestigt, die somit fest mit der Kraftübertragungseinrichtung 18 verbunden ist. Über diese Tellerfeder 42 stützt sich die Kraftübertragungseinrichtung 18 an der Außenwand eines Gehäuses 38 der Brennstoffzellenanordnung ab. Somit ist nicht nur der Brennstoffzellenstapel 12 mit den Endplatten 14, 16 elastisch mit Kraft beaufschlagt; vielmehr ist auch die gesamte Anordnung inklusive

der Kraftübertragungseinrichtung 18 elastisch am Gehäuse 38 befestigt. Das Gehäuse 38 ist an seiner Innenseite mit einer Wärmeisolation 40 ausgestattet, um auf diese Weise eine übermäßige Wärmeabstrahlung vom Brennstoffzellenstapel 12 5 in den Außenbereich des Gehäuses 38 zu vermeiden. Insbesondere liegen in diesem Außenbereich des Gehäuses 38 auch die Tellerfeder 42 und, zumindest teilweise, die Feder 20, so dass diese Komponenten aus kostengünstigem Material gefertigt werden können, das keine besondere Hitzebeständigkeit, 10 insbesondere auch nicht im Hinblick auf seine elastischen Eigenschaften, aufweisen muss. In weiteren Bereichen innerhalb des Gehäuses 38, insbesondere in Bereichen 44 zwischen der Wärmeisolation 40 und den Endplatten 14, 16 des Brennstoffzellenstapels ist vorzugsweise faserförmiges Isolationsmaterial vorgesehen, um so eine zusätzliche Wärmeisolierung 15 zur Verfügung zu stellen und weiterhin eine zusätzliche Dämpfung gegen mechanische Schwingungen des Systems.

Im Rahmen der Beschreibung der vorliegenden Erfindung wurde 20 die elastische Lagerung der Kraftübertragungseinrichtung 18 und damit des Brennstoffzellenstapels 12 am Gehäuse 38 mittels einer Tellerfeder 42 im Zusammenhang mit der erfindungsgemäßen Kraftübertragung unter Hinzuziehung elastischer Mittel 20 beschrieben. In diesem Zusammenhang ist zu 25 bemerken, dass die elastische Lagerung auch losgelöst von der speziellen erfindungsgemäßen Kraftübertragungseinrichtung 18 sinnvoll sein kann, beispielsweise im Zusammenhang mit Verspanneinrichtungen, die die Kraft ohne spezielle elastische Mittel auf den Brennstoffzellenstapel übertragen.

17

**SCHUMACHER & WILLSAU**  
**PATENTANWALTSSOZIETÄT**

- 13 -

Die in der vorstehenden Beschreibung, in den Zeichnungen sowie in den Ansprüchen offenbarten Merkmale der Erfindung können sowohl einzeln als auch in beliebiger Kombination für die Verwirklichung der Erfindung wesentlich sein.

5

**Bezugszeichenliste**

10	Brennstoffzellen
12	Brennstoffzellenstapel
10	14 erste Endplatte
	16 zweite Endplatte
	18 Kraftübertragungseinrichtung
	20 Feder
	22 Durchgangsöffnung
15	24 Zuganker
	26 Abschlussplatte
	28 Endring
	30 Endring
	32 zylindrischer Abschnitt
20	34 Druckring
	36 isolierende Scheibe
	38 Gehäuse
	40 Wärmeisolation
	42 Tellerfeder
25	44 Bereiche für Fasermaterial

Webasto Thermosysteme GmbH

HP501/03 P2512DE

5

ANSPRÜCHE

10 1. Brennstoffzellenanordnung mit

- einem mehrere Brennstoffzellen (10) umfassenden Brennstoffzellenstapel (12) und
- 15 - einer ersten (14) sowie einer zweiten Endplatte (16), die den Brennstoffzellenstapel (12), an seinen Stapelenden begrenzen,

20 dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine Kraftübertragungseinrichtung (18) vorgesehen ist, die auf die erste Endplatte (14) eine erste Kraft in Richtung der zweiten Endplatte (16) und auf die zweite Endplatte (16) eine zweite Kraft in Richtung der ersten Endplatte (14) überträgt, wobei an der Kraftübertragung elastische Mittel (20) beteiligt sind.

25

2. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

- 30 - dass der Brennstoffzellenstapel (12) und die Endplatten (14, 16) mindestens eine sich im Wesentlichen senkrecht

zu den Endplatten erstreckende Durchgangsöffnung (22) aufweisen,

- dass in der mindestens einen Durchgangsöffnung (22) ein Kraftübertragungselement (24) angeordnet ist, das über die obere und die untere Endplatte hinausragt,
- dass das Kraftübertragungselement (24) an einem über eine erste Endplatte hinausragenden Bereich einen ersten Kraftaufnahmebereich (26) aufweist oder mit einem solchen in Verbindung steht, der sich mittelbar oder unmittelbar an der ersten Endplatte (14) abstützt, und
- dass das Kraftübertragungselement (24) an dem über die zweite Endplatte hinausragenden Bereich einen zweiten Kraftaufnahmebereich (28,30) aufweist oder mit einem solchen in Verbindung steht, der über die elastischen Mittel (20) eine Kraft auf die zweite Endplatte (16) ausübt.

20 3. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet,**

- dass das Kraftübertragungselement (24) einen im Wesentlichen zylindrischen Abschnitt (32) aufweist, der teilweise innerhalb der Durchgangsöffnung (22) angeordnet ist,
- dass der erste Kraftaufnahmebereich als Abschlussplatte (26) des zylindrischen Abschnitts (32) ausgebildet ist,

die einen größeren Radius als die Durchgangsöffnung (22) durch die erste Endplatte (14) aufweist, und

5 - dass der zweite Kraftaufnahmebereich ein mit dem zylindrischen Abschnitt (32) in Verbindung stehender, den zylindrischen Abschnitt (32) umgebender Endring (28, 30) ist, wobei der Endring (28, 30) mehrteilig ausgebildet sein kann.

10 4. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass die elastischen Mittel als den zylindrischen Bereich umgebende Feder (20) ausgebildet sind, die sich auf dem den zylindrischen Abschnitt (32) umgebenden Endring (28, 20) abstützt.

15 5. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Feder (20) Kraft auf die zweite Endplatte (16) überträgt, indem sie sich an einem den zylindrischen Abschnitt (32) des Kraftübertragungselementes umgebenden beweglichen Druckring (34) abstützt, der sich an seiner der Feder abgewandten Seite an der zweiten Endplatte (16) abstützt.

20 6. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Kraftübertragungselement (24) zumindest vorwiegend aus elektrisch isolierendem Material besteht.

25 7. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**,

- dass das Kraftübertragungselement (24) zumindest vorwiegend aus Metall besteht und
- dass Isolationsmittel (36) zum Isolieren des Kraftübertragungselementes (24) gegen elektrisch leitende Bereiche des Brennstoffzellenstapels (12) beziehungsweise die Endplatten (14, 16) vorgesehen sind.

5

8. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 3 bis 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Endring (28, 30) axial verstellbar ist, so dass sich die von den elastischen Mitteln (20) aufgebrachte Kraft variieren lässt.

10

9. Brennstoffzellenanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Brennstoffzellenanordnung ein Gehäuse (38) umfasst, das an seiner Innenseite eine Wärmeisolation (40) aufweist.

15

10. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet**, dass das Kraftübertragungselement (24) elastisch mit dem Gehäuse (38) in Verbindung steht.

20

11. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet**, dass die elastische Verbindung des Kraftübertragungselementes (24) mit dem Gehäuse (38) eine Tellerfeder (42) umfasst, die mit dem Kraftübertragungselement (24) verbunden ist und sich an der Außenseite des Gehäuses (38) abstützt.

25

12. Brennstoffzellenanordnung nach Anspruch 11, **dadurch gekennzeichnet**,

30

- dass der Endring (28, 30) zweiteilig ist und
- dass die Verbindung der Tellerfeder (42) mit dem Kraftübertragungselement (24) durch Einpressen der Tellerfeder (42) zwischen die Endringteile (28, 30) erfolgt.

13. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 9 bis 12, **dadurch gekennzeichnet**, dass die elastischen Mittel (20) zur Übertragung von Kraft auf die Endplatten (14, 16) außerhalb des Gehäuses (38) angeordnet sind.

14. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 9 bis 13, **dadurch gekennzeichnet**, dass den Brennstoffzellenstapel umgebende Bereiche (44) innerhalb des Gehäuses (38) mit faserförmigem Isolationsmaterial gefüllt sind.

15. Brennstoffzellenanordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 14, **dadurch gekennzeichnet**, dass drei Durchgangsöffnungen (22) und drei diesen Durchgangsöffnungen zugeordnete Kraftübertragungselemente (24) vorgesehen sind.

16. Vorrichtung zum Befestigen einer Brennstoffzellenanordnung an einem Gehäuse (38), insbesondere einer Brennstoffzellenanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Brennstoffzellenanordnung über ein mit einem Brennstoffzellenstapel (12) in Verbindung stehendes Element (24) unter Verwendung elastischer Mittel mit dem Gehäuse (38) in Verbindung steht.

Webasto Thermosysteme GmbH

HP501/03 P2512DE

5

ZUSAMMENFASSUNG

10 Die Erfindung betrifft eine Brennstoffzellenanordnung mit einem mehreren Brennstoffzellen (10) umfassenden Brennstoffzellenstapel (12) und einer ersten (14) sowie einer zweiten Endplatte (16), die den Brennstoffzellenstapel (12) an seinen Stapelenden begrenzen.

15

Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass mindestens eine Kraftübertragungseinrichtung (18) vorgesehen ist, die auf die erste Endplatte (14) eine erste Kraft in Richtung der zweiten Endplatte (16) und auf die zweite Endplatte (16) eine zweite Kraft in Richtung der ersten Endplatte (14) überträgt, wobei an der Kraftübertragung elastische Mittel (20) beteiligt sind.

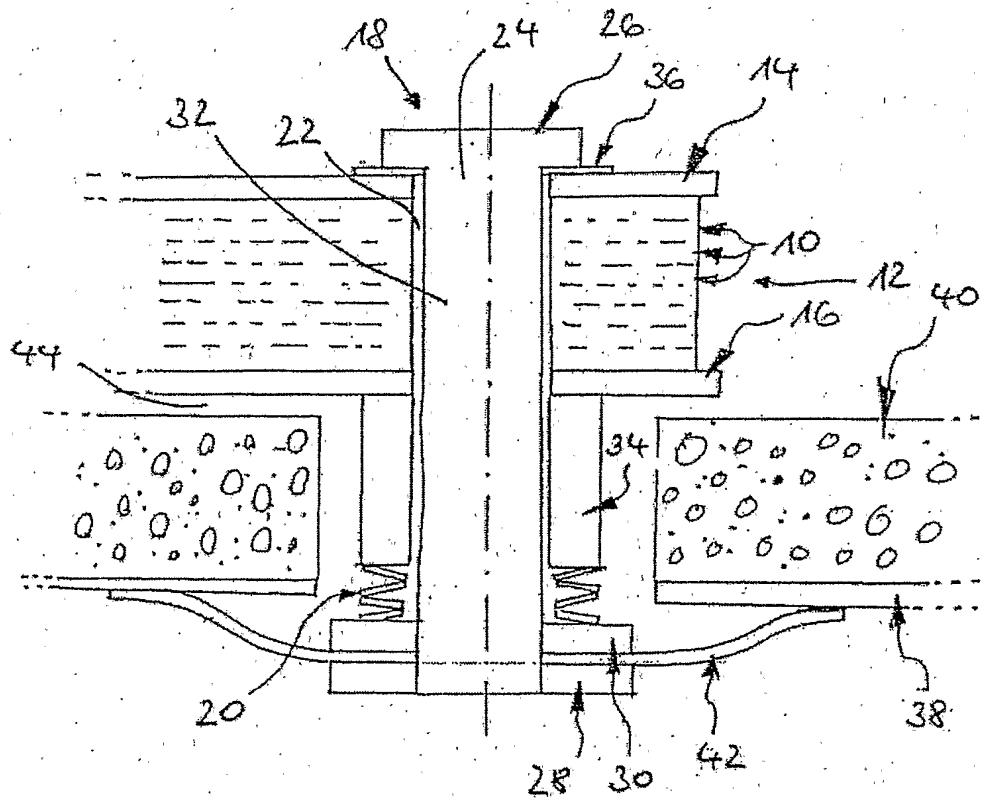
25 Die Erfindung betrifft weiterhin eine Vorrichtung zum Befestigen einer Brennstoffzellenanordnung an einem Gehäuse (38).

Figur 1

Webasto Thermosysteme GmbH

HP501/03 P2512DE

Fig. 1



Webasto Thermosysteme GmbH  
HP501/03 P2512DE

111

Fig. 1

